

CALIBRE P-NP DE FURO

Faixa de medição: 0 á 180 mm



P-NP Normal



P-NP Progressivo

FUNÇÃO:

- Calibres de inspeção por atributo (Passa - Não passa)
- Normalmente utilizado para tolerâncias de produtos maiores ou igual á 0,1 mm, mas também pode ser utilizado a partir de 0,05 mm
- São normalmente utilizados para inspecionar furos passantes com o calibre progressivo e furos cego com o calibre normal

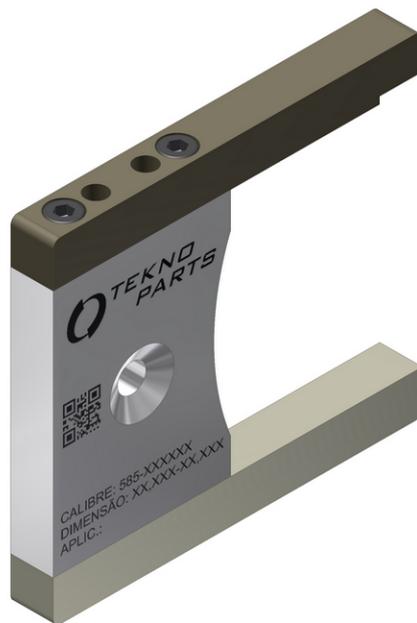
CARACTERÍSTICAS:

- Fabricados com aço indeformável de alta qualidade e estabilidade dimensional
- Cabo em duro-alumínio com marcação á laser
- Tolerâncias de fabricação conforme norma de fabricação internacional ABNT NB-172/71 ou DIN-7162
- Para orçamentos dos calibres, pedimos um desenho técnico de onde será usado o calibre com respectivas tolerâncias

CALIBRE P-NP DE BOCA (PROGRESSIVO)



Faixa de medição: 0 á 15 mm



Faixa de medição: 15 á 120 mm



Faixa de medição: 120 á 180 mm

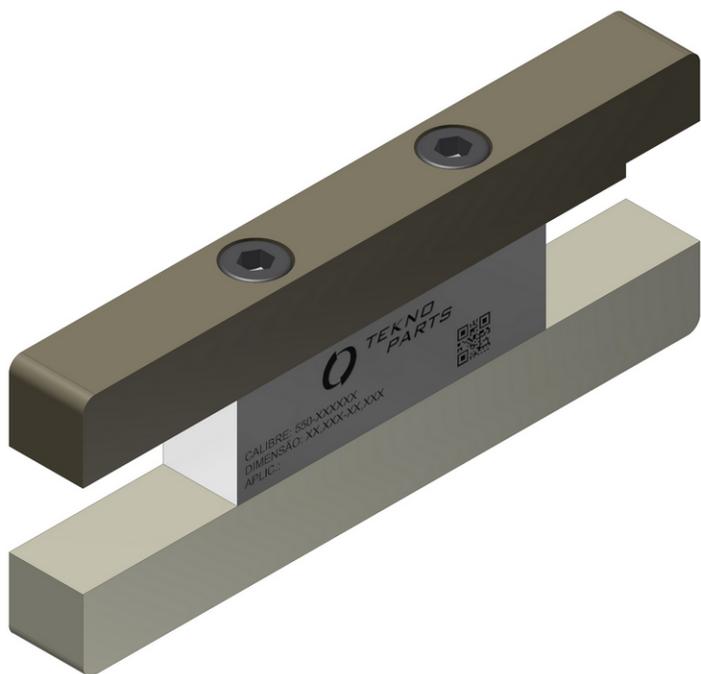
FUNÇÃO:

- Calibres de inspeção por atributo (Passa - Não passa)
- Normalmente utilizado para tolerâncias de produtos maiores ou igual á 0,1 mm, mas também pode ser utilizado a partir de 0,05 mm
- São normalmente utilizados para inspecionar eixos externos, podendo também inspecionar uma medida de comprimento externo

CARACTERÍSTICAS:

- Fabricados com aço indeformável de alta qualidade e estabilidade dimensional
- Tolerâncias de fabricação conforme norma de fabricação internacional ABNT NB-172/71 ou DIN-7162
- Para orçamentos dos calibres, pedimos um desenho técnico de onde será usado o calibre com respectivas tolerâncias

CALIBRE P-NP DE BOCA (NORMAL)



Faixa de medição: 0 á 15 mm



Faixa de medição: 15 á 180 mm

FUNÇÃO:

- Calibres de inspeção por atributo (Passa - Não passa)
- Normalmente utilizado para tolerâncias de produtos maiores ou igual á 0,1 mm, mas também pode ser utilizado a partir de 0,05 mm
- São normalmente utilizados para inspecionar eixos externos, podendo também inspecionar uma medida de comprimento externo

CARACTERÍSTICAS:

- Fabricados com aço indeformável de alta qualidade e estabilidade dimensional
- Tolerâncias de fabricação conforme norma de fabricação internacional ABNT NB-172/71 ou DIN-7162
- Para orçamentos dos calibres, pedimos um desenho técnico de onde será usado o calibre com respectivas tolerâncias