

**TEKNO
PARTS**



OGIVA DE MEDIÇÃO

PARA MEDIR Ø INTERNO Ø15 à Ø270mm

Repetibilidade $\pm 0,001\text{mm}$ - R&R Ø20H7(0 + 0,021) - menor que 5%

WWW.TEKNO-PARTS.COM

Função:

Produto especialmente indicado para medição em furos de precisão com tolerância abaixo de 0.05mm no diâmetro (H7, H8, H9). Onde a variabilidade normal de um micrômetro interno standart não consegue atender, pois é 3 vezes maior.

Consegue-se uma repetibilidade de $\pm 0,001\text{mm}$ com um valor de R&R abaixo de 5% para um $\text{Ø}20\text{H7}$ ($0 + 0,021$).

Tipos básicos:

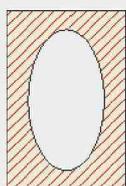
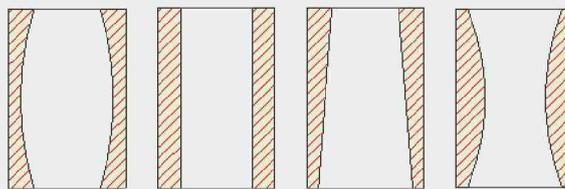
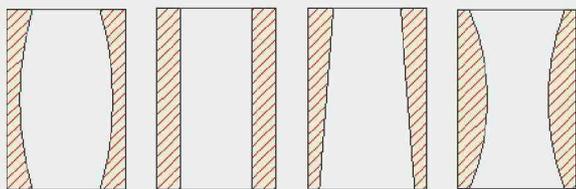
1) Dois pontos de medição (2P)

2) Três pontos de medição (3P)



Adequada para produto com erro de forma:

Adequada para produto com erro de forma:



Erro de forma ampliado:
Ovalado



Erro de forma ampliado:
Triângular

Ø 10 - 45 mm

Ø 10 - 32,0 mm

ØZ = Ø furo na mínima - 0,02/-0,04

Ø > 32 - 44,0 mm

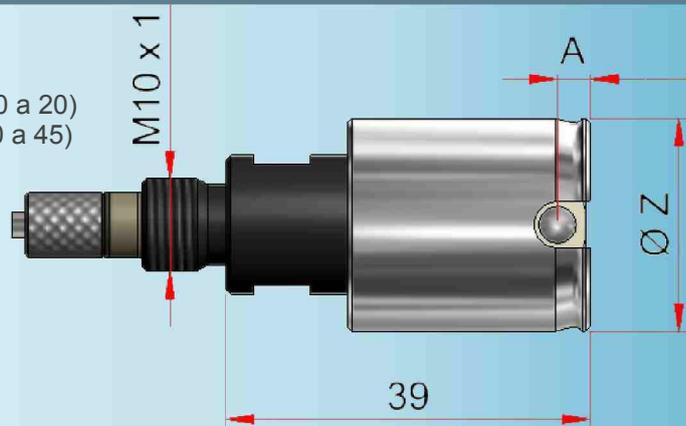
ØZ = Ø furo na mínima - 0,03/-0,06

Exemplo pedido:

OGV-M10-FP-2P-Øfuro com tolerância

Exemplo 1	OGV-M10-FP-25H7
Exemplo 2	OGV-M10-FP-29,00 +0,05 +0,08

A = 2,5 (Ø 10 a 20)
= 3,5 (Ø 20 a 45)



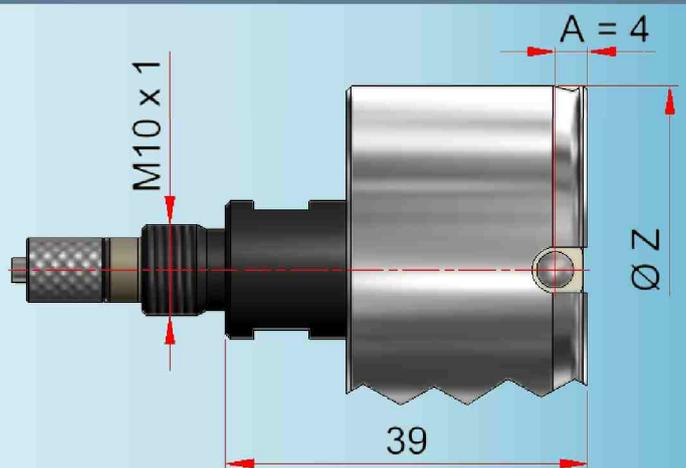
> Ø 45 - 65 mm

ØZ = Ø furo na mínima - 0,03/-0,06

Exemplo pedido:

OGV-M10-FP-2P-Øfuro com tolerância

Exemplo 1	OGV-M10-FP-50H7
Exemplo 2	OGV-M10-FP-62,00 +0,03 +0,05



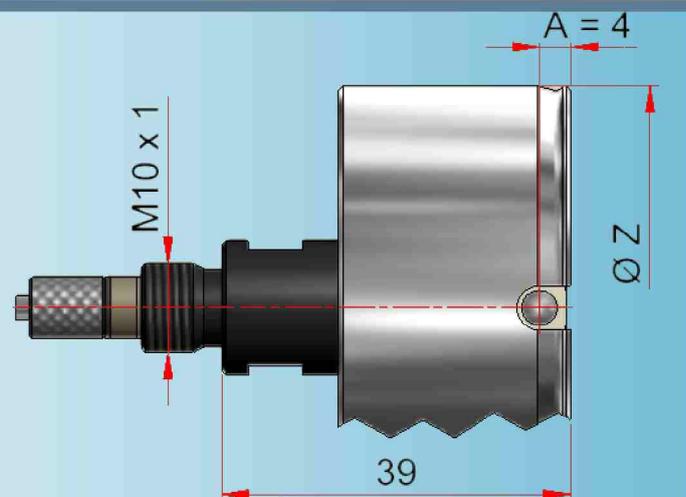
> Ø 65 - 300 mm

ØZ = Ø furo na mínima - 0,04/-0,07

Exemplo pedido:

OGV-M10-FP-2P-Øfuro com tolerância

Exemplo 1	OGV-M10-FP-100H7
Exemplo 2	OGV-M10-FP-89,00 -0,02 +0,01



NOTA: Cota "A" diferente do mostrado no desenho, solicitar no pedido. (A = máximo 11 mm)

Observação:

Ogivas tipo furo cego (FC), furo passante (FP) e spline (SP) poderão ter contatos de dois pontos (2P) ou três pontos (3P) conforme o tipo de erro de forma existente no produto.

Ø 10 - 45 mm

Ø 10 - 32,0 mm

ØZ = Ø furo na mínima - 0,02/-0,04

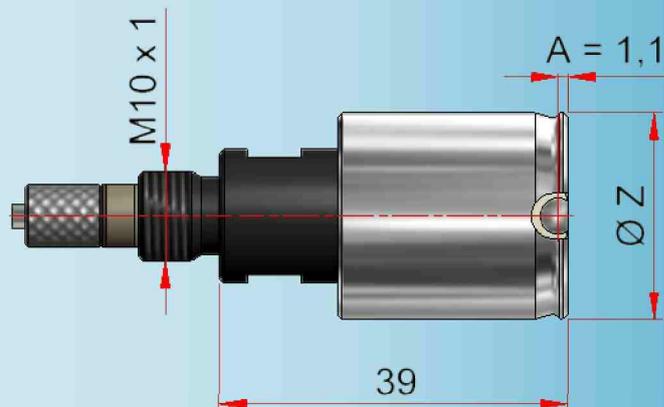
Ø > 32 - 44,0 mm

ØZ = Ø furo na mínima - 0,03/-0,06

Exemplo pedido:

OGV-M10-FP-2P-Øfuro com tolerância

Exemplo 1	OGV-M10-FP-34H8
Exemplo 2	OGV-M10-FP-42,00 -0,02 +0,03



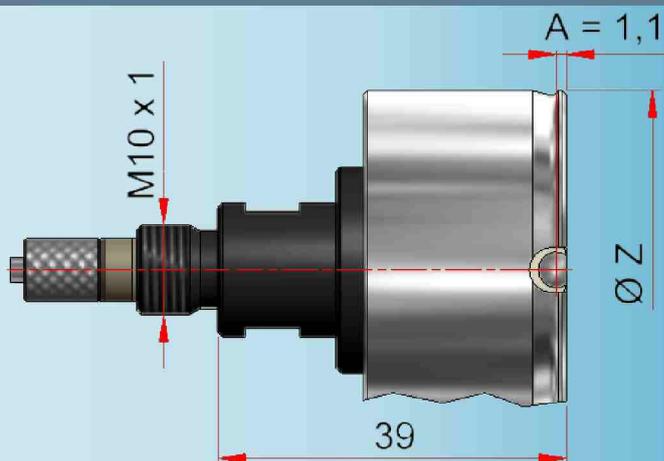
> Ø 45 - 65 mm

ØZ = Ø furo na mínima - 0,03/-0,06

Exemplo pedido:

OGV-M10-FP-2P-Øfuro com tolerância

Exemplo 1	OGV-M10-FP-45H7
Exemplo 2	OGV-M10-FP-64,00 +0,02 +0,04



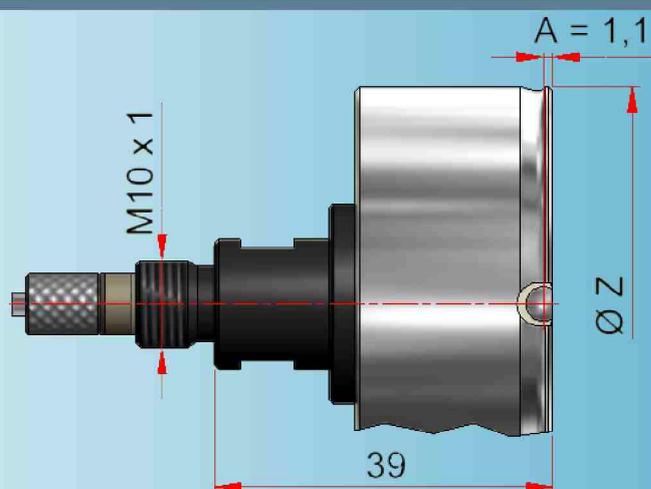
> Ø 65 - 170 mm

ØZ = Ø furo na mínima - 0,04/-0,07

Exemplo pedido:

OGV-M10-FP-2P-Øfuro com tolerância

Exemplo 1	OGV-M10-FP-98H7
Exemplo 2	OGV-M10-FP-72,00 -0,02 +0,01



NOTA: Cota "A" diferente do mostrado no desenho, solicitar no pedido. (A = máximo 11 mm)

Observação:

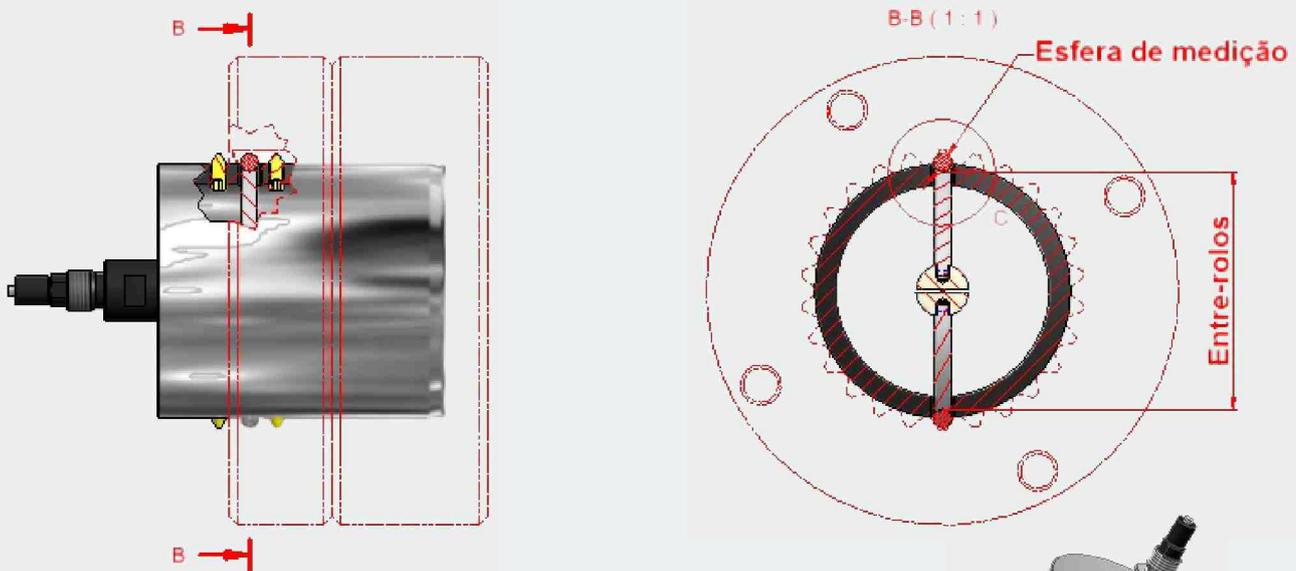
Ogivas tipo furo cego (FC), furo passante (FP) e spline (SP) poderão ter contatos de dois pontos (2P) ou três pontos (3P) conforme o tipo de erro de forma existente no produto.

Função:

Produto especialmente indicado para medição de spline ou engrenagem. Podendo-se medir o \varnothing menor, \varnothing entre-rolos e o \varnothing maior do dentado spline.

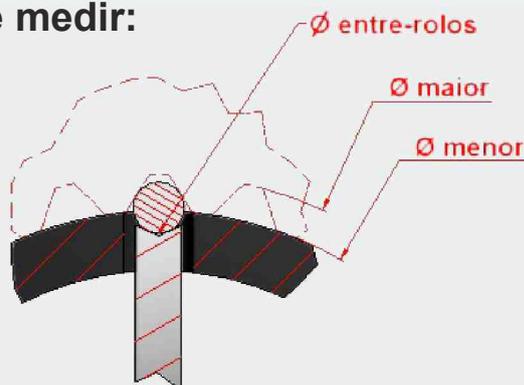
Splines com curva evolvente são adequados para a transmissão de grandes momentos de torção cíclicos e de impactos. Este tipo é usado para acoplamentos fixos e deslizantes de eixos cilíndricos com cubos.

Dentes de engrenagem também usam o perfil evolvente, sendo que a diferença básica é o uso de ângulos de pressão menores em torno de 20° ou $14,5^\circ$. Sendo que em splines é de 30° , $37,5^\circ$ ou 45° .



OBS: _Poderão ser medidos produtos com números de dentes pares ou ímpares.

Pode medir:



Exemplo pedido:

OGV-M10-SP- \varnothing ER- \varnothing furo c/ tolerância (\varnothing esf.)

Exemplo 1 \varnothing Entre -rolos	OGV-M10-SP- \varnothing ER-58,00-0,02+0,01(\varnothing 4,5)
Exemplo 2 \varnothing maior	OGV-M10-SP- \varnothing MA-42,53H7

Observação:

Normalmente ogivas para spline (SP) devem usar contatos de dois pontos (2P) pois substitui a medição tradicional entre-rolos.